

# 70ХЗГНМФ

## Химический состав

## Chemical Analysis:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V
0.65/0.75	0.9/1.3	0.4/0.6	≤0.015	≤0.015	2.7/3.3	0.35/0.5	0.5/0.7	0.1/0.3

## Механические и физические свойства:

## Mechanical and physical properties:

### Рабочий слой

Твердость, HSD	55 - 65
Отклонения по твердости, HSD	2 - 3
Глубина рабочего слоя, мм	до (up to) 80
Предел прочности на растяжение, МПа	1300 - 1400

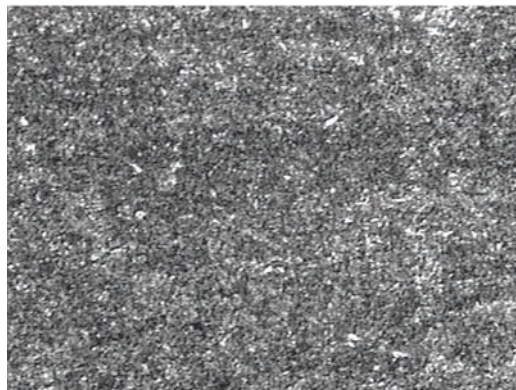
Case Hardness, HSD
Hardness variations, HSD
Case depth, mm
Tensile Strength, MPa

### Шейки

Твердость, HSD	35 - 50
Предел текучести, МПа	750 - 900
Предел прочности на растяжение, МПа	950 - 1200
Относительное удлинение, %	10 - 15
Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>	20 - 30

Necks Hardness, HSD
Yield strength, MPa
Tensile Strength, MPa
Elongation, %
Impact strength, J/cm <sup>2</sup>

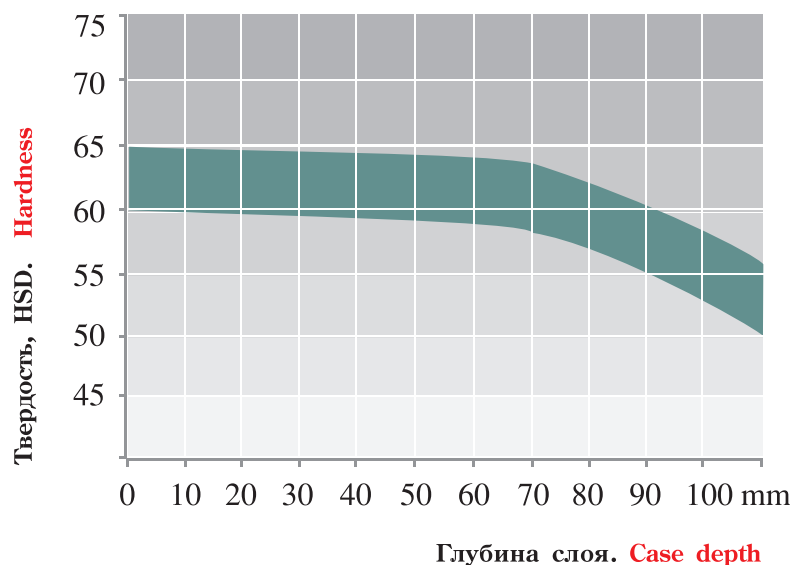
## X500



Микроструктура закаленного слоя тростит отпуска и равномерно распределенные карбиды

Microstructure of hardened case temper troostite with uniformly distributed carbides

## Изменение твердости. Hardness variation



## Область применения:

## Field of Application:

Кованые опорные валки для листовых станов горячей прокатки. Благодаря высокому уровню механических свойств, валки могут эксплуатироваться в станах с высокими удельными давлениями, обеспечивающими прокатку тонкого листа толщиной 1,0 - 1,2 мм.

Forged backup rolls for sheet hot rolling mills. Owing to high level of mechanical properties they can be used for rolling mills with high specific pressures, providing 1.0 - 1.2 mm thin sheet rolling.