

# 75X2МФ

## Химический состав

## Chemical Analysis:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	V
0.65/0.75	0.2/0.5	0.2/0.55	≤0.015	≤0.015	1.8/2.0	0.25/0.35	0.1/0.2

## Механические и физические свойства:

## Mechanical and physical properties:

### Рабочий слой

Твердость, HSD	55 - 65
Разброс твердости, HSD	2 - 3
Глубина рабочего слоя, мм	до (up to) 70
Предел прочности на растяжение, МПа	1200 - 1400

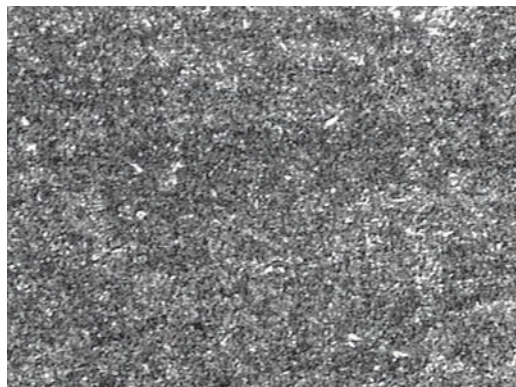
Case Hardness, HSD
Hardness variations, HSD
Case depth, mm
Tensile Strength, MPa

### Шейки

Твердость, HSD	35 - 50
Предел текучести, МПа	700 - 900
Предел прочности на растяжение, МПа	900 - 1100
Удлинение, %	10 - 15
Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>	20 - 30

Necks Hardness, HSD
Yield strength, MPa
Tensile Strength, MPa
Elongation, %
Impact strength, J/cm <sup>2</sup>

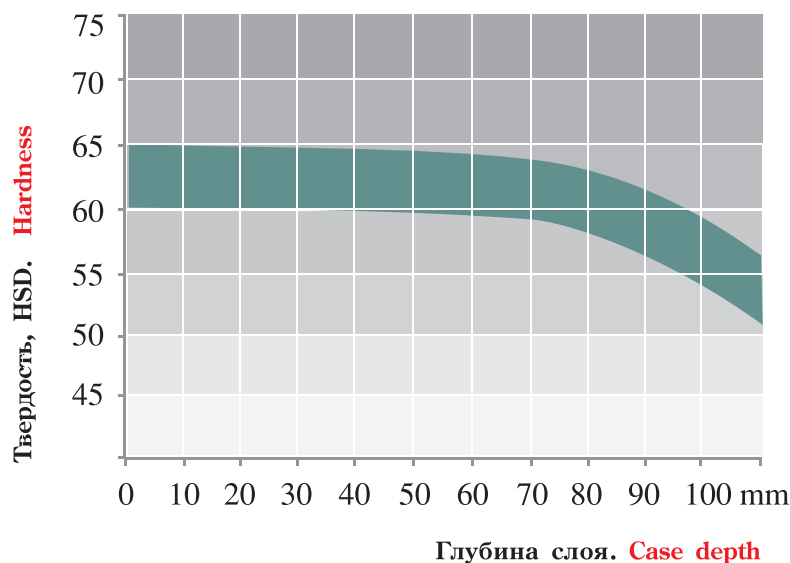
## X500



Микроструктура закаленного слоя тростит отпуска и равномерно распределенные карбиды

Microstructure of hardened case temper troostite with uniformly distributed carbides

## Изменение твердости. Hardness variation



## Область применения:

## Field of Application:

Кованые опорные валки для листовых станов горячей прокатки. Благодаря высокому уровню механических свойств, валки могут эксплуатироваться в станах с высокими удельными давлениями, обеспечивающими прокатку тонкого листа толщиной 1,0 - 1,2 мм.

Forged backup rolls for sheet hot rolling mills. Owing to high level of mechanical properties they can be used for rolling mills with high specific pressures, providing 1.0 - 1.2 mm thin sheet rolling.